

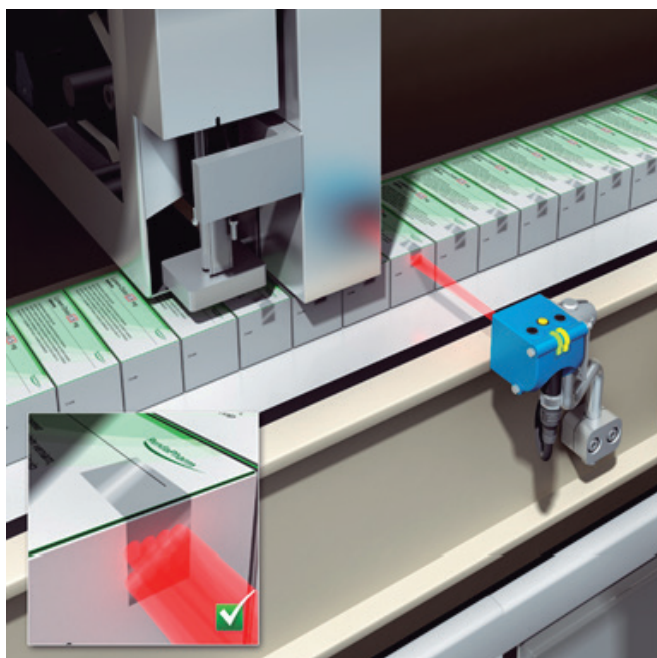
SITUACIÓN

Para cerrar los envases a prueba de manipulaciones una vez llenos, muchos fabricantes de productos farmacéuticos utilizan etiquetas Tamper Evident en miras a mantener la inocuidad de los productos.

SOLUCIÓN

El sensor de brillo Glare detecta la presencia de la etiqueta de seguridad por la diferencia de brillo con respecto al envase.

Para ello, el sensor diferencia con un alto nivel de fiabilidad entre la reflexión clara de la superficie de plástico de la etiqueta y las propiedades de reflectancia difusa de la superficie más rugosa del material del envase.



RESULTADOS

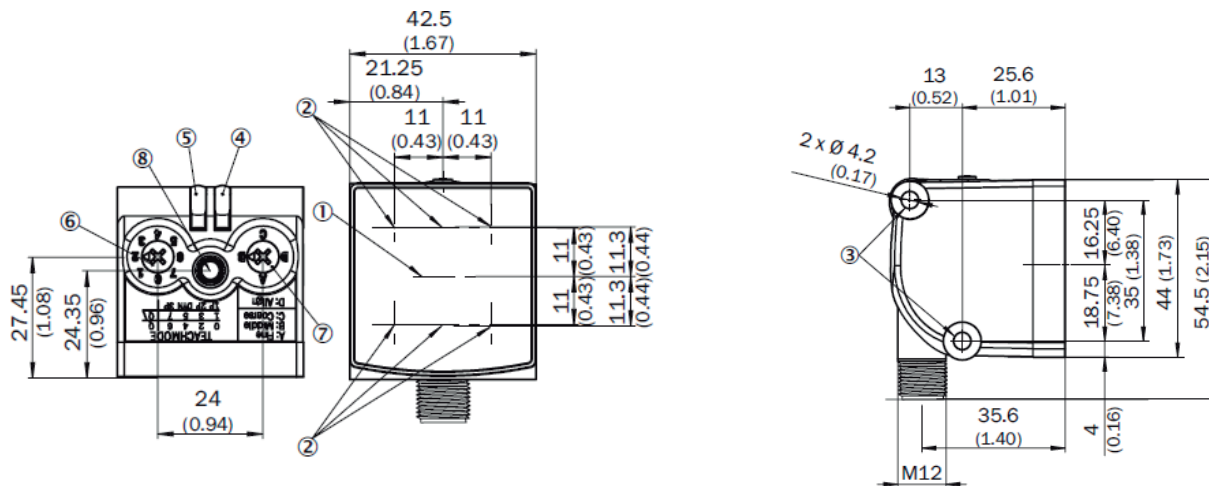
Detección confiable en el proceso productivo evitando el contacto físico del operario con el producto, ofreciendo mayor productividad y un proceso más limpio e higiénico.

CARACTERÍSTICAS

Gama de **productos Glare**, el experto en brillo.

- Detección o diferenciación de objetos basadas en el grado del brillo de las superficies.
- Varios modos de funcionamiento configurables según las exigencias de la aplicación.
- Ayuda de alineación integrada.
- Funciones de automatización integradas.
- Dos salidas digitales push-pull y una entrada configurable.
- Posibilidad de regular la sensibilidad en función de las características del objeto.
- Acceso sencillo a la información del PLC gracias a IO-Link.
- Configuración de parámetros rápida y sencilla.

PLANOS ACOTADOS (MM)



- 1 centro del eje óptico, emisor
- 2 Centro del eje óptico, receptor
- 3 orificio de montaje
- 4 LED indicador de estado verde: tensión de alimentación encendida
- 5 LED indicador de estado, amarillo: detección de nivel de brillo 1
- 6 Modo de enseñanza, salida de conmutación invertida
- 7 Ajuste de sensibilidad (A, B, C,) / Modo de funcionamiento (D)
- 8 botón de aprendizaje



SICK
Sensor Intelligence.

Parque Industrial Gran Sabana Edificio / Edificio 32 Tocancipá, CUN 251017
info@colsein.com.co
+57 (1) 869-8789